

【様式3】、【様式3-2】

更新日：2024/10/1

JP-PH110-240028\_v2

薬剤区分	薬価基準収載 医薬品コード	Y)コード	製造販売業者	品名	規格	直近3年間の供給状況	余剰製造能力（製造余力）の種類 （有事が起きた際に対応可能な予備対応力の種類）	製造余力指数 （「向こう3か月以内にさらに追加で増産して供給できる量」の指標）  ※在庫放出分は除く。 ※Q列の値を反映  A：0.5以上 B：0~0.5 C：0 D：出荷停止中	有事が起きた際に在庫放出の対応が可能か？	在庫指数 （3か月を1とした場合の比較）  ※T列の値を反映  A：1.5以上 B：1~1.5 C：1 D：1未満	在庫指数Dの理由	備考
注射薬	3929409A1074	3929409A1074	バクスター・ジャパン株式会社	スガマデクス静注液200mg「バクスター」	200mg 2mL 1瓶		①生産ロット数を増加	C	①在庫放出可能	A		余剰製造能力（製造余力）の種類：安定供給のための予備対応力の確保にあたっては、有事に備えて、平時から柔軟かつ迅速な増産が可能なように下記の製造体制（製造余力）を整えております。 ①生産ロット数を増加 ②大スケールの製造設備への切り替え可能
注射薬	3929409A2070	3929409A2070	バクスター・ジャパン株式会社	スガマデクス静注液500mg「バクスター」	500mg 5mL 1瓶		①生産ロット数を増加	C	①在庫放出可能	A		余剰製造能力（製造余力）の種類：安定供給のための予備対応力の確保にあたっては、有事に備えて、平時から柔軟かつ迅速な増産が可能なように下記の製造体制（製造余力）を整えております。 ①生産ロット数を増加 ②大スケールの製造設備への切り替え可能